



Cod: 39FLA...

Descrizione

Flangia secondo norma UNI-EN 1092
Tipo 1 a saldare

Standards

- UNI-EN 1092 Tipo 1

Specifiche tecniche

- Materiale: P245GH
- Fornite con rivestimento oleoso anticorrosione
- Analisi chimica e certificati relativi al materiale forniti in conformità 10204-3.1

Tabella dimensionale

PN16							
DN	Diametro esterno	Interasse	Diametro foro bullone	Numero bulloni	Diametro foro centrale	Spessore minimo flangia	Peso
65	185	18	145	4	77,5	18,5	3,16
80	200	18	160	8	90,5	18,5	3,79
100	220	18	180	8	116	20,5	4,39
125	250	18	210	8	141,5	20,5	5,41
150	285	22	240	8	170,5	22,5	7,14
200	340	22	295	12	221,5	24,5	9,73
250	405	26	355	12	276,5	27,5	14,20
300	460	26	410	12	327,5	30,5	19,00
350	520	26	470	16	359,5	33,5	28,20
400	580	30	525	16	411	36,5	35,90
450	640	30	585	20	462	40,5	46,10
500	715	33	650	20	513,5	40,5	58,43

PN10

DN	Diametro esterno	Interasse	Diametro foro bullone	Numero bulloni	Diametro foro centrale	Spessore minimo flangia	Peso
200	340	22	295	8	221,5	22,5	9,27
250	395	22	350	12	276,5	24,5	11,8
300	445	22	400	12	327,5	24,5	13,6
350	505	22	460	16	359,5	28,5	20,4
400	565	26	515	16	411	30,5	27,5
450	615	26	565	20	462	34,5	33,6
500	670	26	620	20	513,5	36,5	40,2
600	780	30	725	20	616,5	40,5	54,5

PN25

DN	Diametro esterno	Interasse	Diametro foro bullone	Numero bulloni	Diametro foro centrale	Spessore minimo flangia	Peso
200	360	26	310	12	221,5	32	14,3
250	425	30	370	12	276,5	35	20,1
300	485	30	430	16	327,5	38	26,6

PN40

DN	Diametro esterno	Interasse	Diametro foro bullone	Numero bulloni	Diametro foro centrale	Spessore minimo flangia	Peso
40	150	18	110	4	49,5	17	2,08
50	165	18	125	4	61,5	18,5	2,73
65	185	18	145	8	77,5	20,5	3,48
80	200	18	160	8	90,5	22,5	4,32
100	235	22	190	8	116	24,5	6,07
125	270	26	220	8	141,5	26,5	8,19
150	300	26	250	8	170,5	28,5	10,3